

T.Ş. 350.018

LOKOMOTİF FABRİKASI İÇİN ÇALIŞMA
KABİNİ YAPILMASI İŞİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

Lokomotif Fabrikası Müdürü V.

Oğuzhan HOŞGÖR

Bakım ve Onarım Koordinatörü

Zafer ÇETİN

Hazırlayanlar

Safa MUTYILMAZ

Doğan Burak BALCI

Hazırlama Tarihi

15.10.2025

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018			
		Revizyon	A	B	C	
		Sayfa	3/17			

1. KONU VE KAPSAM

Bu teknik şartname, TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü, Lokomotif Fabrikası için iki katlı ve tek katlı, harici merdivenli olarak imal edilecek ve çalışma bürosu ve dinlenme salonu olarak kullanılacak olan çelik konstrüksiyon kabin yapılması işine ilişkin hükümleri içerir. Söz konusu imalat ihtiyaçları, ekte yer alan teknik çizimlerde gösterilmiştir. İşin Süresi 120 (Yüz Yirmi) gündür.

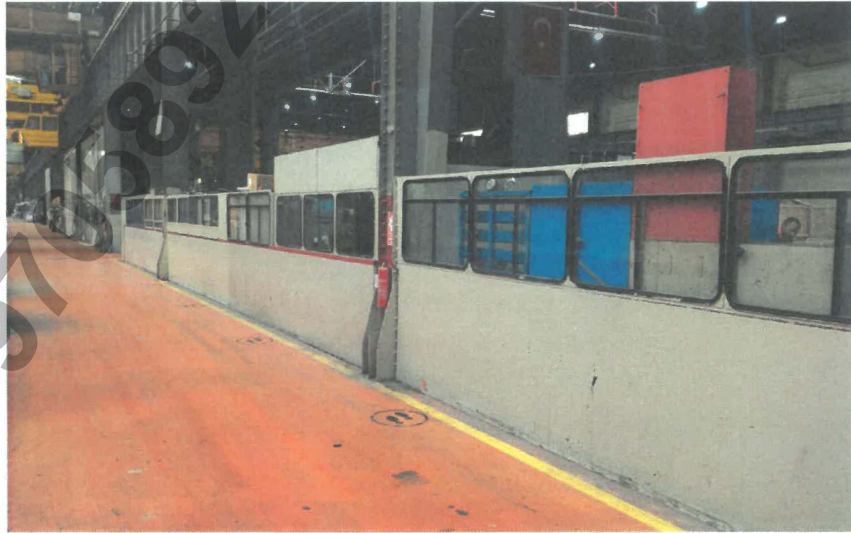
2. İSTEK VE ÖZELLİKLER

Bu birim fiyat usulü olarak yapılacaktır. Çizimlerde gösterilen demirbaşlar (masa, sandalye vb.) işe dâhil olmayıp temsildir.

Teklif verecek firmalar, yapılacak her bir iş kalemi için ayrı ayrı olmak üzere teklif fiyatlarını belirtir şekilde teklif vereceklerdir.

2.1. Söküm ve Nakliye İşleri

Yapım işinin planlandığı çalışma mahallerinde mevcut olan sac bölme duvarlar yüklenici tarafından sökülecek; idarenin atık değerlendirme sahasına nakledilecektir. Çalışma mahalinde var olan masa, tezgâh, raf gibi imalata engel tüm malzemeler yüklenici eli ile alandan uzaklaştırılacak ve Lokomotif Fabrikası içinde gösterilecek alana taşınarak, düzenli bir biçimde istiflenecektir.



Fotoğraf 1. 2 Katlı imalat Yapılacak Konumlardan bir tanesi (Sökümü yapılacak sac bölmeler)

2.2. Beton Kırımı ve Hafriyat İşleri

2.2.1. Çalışma mahallerinde, ekli teknik çizimlerde belirtilen yapıların temel inşaatı için, mevcut saha betonu kırıcı aparat takılmış bir iş makinası yardımıyla -0.35 kotuna ulaşınca dek saha betonu kırım ve temel kazı çalışması yapılacaktır.

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	4/17		

2.2.2. Söküm ve tahliye çalışmalarının akabinde; Kazıdan çıkan moloz ve hafriyat atıklar yüklenici tarafından Eskişehir Büyükşehir Belediyesi tarafından yetkilendirilmiş geri kazanım tesislerine nakledilecek; idare sahasına döküm yapılmayacaktır.

2.2.3. Söküm, kırım ve hafriyat çalışmaları öncesinde idare yetkilileri ile görüşülerek, elektrik kablosu, su boruları, kalorifer boruları, pis su giderleri, kanallar vs. altyapı hakkında bilgi alınacak, önlem alınmadan rastgele kırım/hafriyat işlemi yapılmayacaktır. Kablo kanalını kesen yollar elle kazılacaktır. Kazı/kırım/söküm çalışmaları esnasında sebep olunacak maddi hasarla ilgili tamirat işlerini yüklenici üstlenecektir.

2.2.4. İş makinaları ile çalışma esnasında iş güvenliği hususlarına azami derecede dikkat gösterilecek; çalışma alanlarına çalışan personel ve kontrol yetkilileri haricinde giriş çıkış yapılmaması amacıyla emniyet bantları çekilecektir.

2.3. Grobeton Dökümü

Kazı tabanlarının tesviye kotlarının doğruluğundan emin olunduktan sonra, grobeton döküm çalışmasına başlanacaktır. Tekniğine uygun olarak gerçekleştirilen kotlama çalışmasına bağlı kalınarak imalatın gerçekleştirileceği zemin üzerine 5 cm kalınlığında C8/10 basınç dayanım sınıfında grobeton dökümü gerçekleştirilecektir. Bu suretle zemin ile betonarme temel yapısının irtibatı kesilecektir.

2.4. Kalıp İşleri

2.4.1. İnşa edilecek yapı temellerinin yapımı öncesinde ahşaptan düz yüzeyli betonarme kalıpları hazırlanarak montajlanacaktır.

2.4.2. Kalıpları destekleyen payandalar ve bağlantı elemanları yeteri miktarda ve mukavemette olacak, beton dökümü esnasında kalıplarda herhangi bir açılma oluşmasına imkan verilmeyecektir.

2.4.3. Kalıplar geçirimsiz ve sağlam olacaktır. Betonun temas edeceği kalıp yüzeyleri beton dökülmeden önce iyice temizlenecek ve yağlanacaktır.

2.4.4. Kalıp sökümünün akabinde betonarme perde yüzeyinde kalıp yağı kalmamasına özen gösterilerek temizleme çalışmaları gerçekleştirilecektir.

2.5. Çelik Donatı İşleri

2.5.1. Temellerin inşaatı için, S420 dayanım sınıfı nervürlü çelik donatılar uygun ölçülerde hazırlanacak, yerlerine konacak ve bağlanacaktır.

2.5.2. Çelik donatı işçiliği projesine uygun olarak gerçekleştirilecektir.

2.5.3. Donatı çubukları için bindirme boyları en az 50Ø olacaktır.

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	5/17		

2.5.4. Yapılacak olan tüm imalatlar “Deprem Bölgelerinde Yapılacak Binalar Hakkında Yönetmelik” ve TS 500 “Betonarme Yapıların Tasarım ve Yapım Kuralları” Standardına uygun olacaktır.

2.5.5. Yapılan donatı imatlatları, idare tarafından görevlendirilen Kontrol Mühendisi tarafından onaylanmadan, kalıp kapama ve beton dökme çalışmalarına geçilmeyecektir.

2.6. Beton İşleri

2.6.1. Temel 30 cm radye temel şeklinde projesine uygun olarak imal edilecektir.

2.6.2. Temel betonunun dökümünde C30/37 dayanım sınıfı hazır beton kullanılacaktır. Beton yerleştirme ve işleme çalışmaları esnasında mutlaka vibratör kullanılacaktır.

2.6.3. İnşa edilecek yapıların zemin kat döşemesi için ayrıca bir şap uygulaması yapılmayacak olup; temel üst yüzeyinin düzgün olması hassas davranılacak ve gerekli olan her türlü ölçüm ve işlem yapılacaktır.

2.6.4. Beton dökümü esnasında hava sıcaklığının +5°C’ den daha düşük olması durumunda, beton santrali tarafından santralde kontrollü olmak şartıyla betona antifriz katkı ilave edilecek ve bu durum beton sevk irsaliyesinde belirtilecektir. Beton dökümü esnasında, betona kesinlikle su ve/veya katkı malzemesi katılmayacaktır.

2.6.5. Çalışma mahalli sıcaklığının +5°C’ den daha düşük olması durumunda, döküm gerçekleştirildikten sonra 72 saat boyunca don etkisinden korumak için üzeri koruyucu örtüler ile örtülmelidir. Kalıp sökme süresi don yapan günlerin sayısı kadar uzatılacaktır.

2.6.6. Çalışma mahalli sıcaklığının +5°C’ den daha düşük olması durumunda yüksek hidrasyon ısısı veren çimentolar tercih edilecek, kimyasal katkılarla hidrasyon ısısı yükseltilecektir.

2.6.7. Beton dökümü gerçekleştirildikten sonra, ilk yarım saatten başlanarak 72 saat boyunca su kuru uygulanmalıdır.

2.7. Ankraj Plakalarının Montajı

Temel aplikasyon planına uygun olarak M24 ankraj bulonları ile 400.350.10 mm plakaları beton dökümü öncesinde hazırlanarak, kotlarına uygun olarak yerleştirilmesi gerekmektedir.

2.8. Çelik Konstrüksiyon İşleri

2.8.1. İş kapsamında 3 adet iki katlı (yeni), 1 adet tek katlı (var olan tek katlı kabinin üst katı olacak şekilde) olmak üzere toplam 4 adet çalışma kabini yapılacaktır. Çizimlerde (Ek-8) verilen kabin ölçülerine mümkün olduğunca uyulacaktır. Yine de imalata esas nihai ölçüler yüklenici tarafından yerinde tespit edilecektir. Kabin dış ölçülerinde kontrol teşkilatının da görüşü alınmak

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	6/17		

suretiyle küçük çaplı değişikliklere izin verilecektir. Bunun dışında ölçülendirilen kabinler kabul edilmeyecektir.



Fotoğraf 2. Mevcut Zemin Kat üzerine yapılacak 2.Katın Konumu

2.8.2. İnşa edilecek çelik yapılar, projesine uygun olarak tatbik edilen 400.350.10 mm ankraj plakaları üzerine montajlanan IPE200 den imal edilecek düşey taşıyıcılardan teşkil olacaktır. Yatay taşıyıcı olarak IPE200 (kiriş), IPE120 (saplama kiriş), SHS40.40.3 (döşeme takviyeleri) profillerden imal edilmiş kirişler inşa edilecektir. Cephe aşıkları olarak RHS40.20.2 profillerden imal edilecektir. Taşıyıcı sistem inşasında projeye uygun imalat gerçekleştirilecektir. Yapılması gerekli olabilecek değişiklikler Kontrol Mühendisinin onayı alınmadan yapılmayacaktır.

2.8.3. Çelik yapıların 1. Kata ait döşeme sacları 5 mm kalınlıklı DKP düz sacdan imal edilecektir. Üst kat ekip odasında 20 kişilik ekibin güvenli ve konforlu konuşlanmasını sağlamak yüklenicinin sorumluluğundadır.

2.8.4. Yapılarda üst kata çıkış için projesine uygun olarak korkuluklu harici çelik merdiven yapılacaktır. Merdiven basamakları; basamak genişliği 27 cm, basamak uzunluğu 100 cm ve rıht yüksekliği 18 cm olacak şekilde baklava desenli en az 3/4 mm baklava desenli sac malzemeden imal edilecek ve her birinin altında yatay destekleyici SHS40.40.2 profil kuşak imal edilecektir. Merdiven taşıyıcı kirişleri UPN140 profillerden oluşturulacaktır. Merdiven korkulukları 100 cm yüksekliğinde olacak şekilde RHS40.20.2 profiller kullanılarak imal edilecektir.

2.8.5. İş tesliminde tüm basamaklara 5 cm kalınlığında ve tüm basamak genişliğince 3M yapışkanlı sarı-siyah kaydırmaz bant yapıştırılacaktır. Merdiven düşey taşıyıcı elemanları ise teknik çizimde belirtildiği şekilde imal edilecektir.

2.8.6. Genel konstrüksiyon tamamen Türk Standartlarına uygun olarak imal ve monte edilecektir. İmalatlar bulonlu ve kaynaklı birleşim şeklinde olacaktır.

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018			
		Revizyon	A	B	C	
		Sayfa	7/17			

2.8.7. Yüklenici tarafından temin edilen malzeme damarsız, pürüzsüz, çatlaksız ve çapaksız olacaktır.

2.8.8. Birleştirilecek parçalar hiçbir zorlama olmadan bir araya gelecek ve temas yüzeyleri iyice birbirine yapışacak şekilde hazırlanacaktır.

2.8.9. Bükme ve eğilme dolayısıyla yüzeylerde çatlaklar veya buna benzer deformasyonlar meydana gelmeyecek, zımba ile delmede de malzeme deforme olmayacaktır. Bu gibi deformasyonları önlemek için malzemenin özelliklerini dikkate almak, daha büyük bükme yarıçapı uygulamak, malzemeyi uygun sıcaklıkta işlemek gibi önlemler alınacaktır.

2.8.10. Keski ile markalamaya kesinlikle izin verilmeyecektir. Markalama numarator ile ve malzemenin mukavemetine zarar vermeyecek şekilde yapılacaktır.

2.8.11. Kaynak ile birleştirilecek yapı elemanları, kaynak yapılmak üzere usulüne uygun olarak hazırlanacaktır. Kaynak yapılmadan önce parça üzerinde bulunabilecek kir, pas, boya ve kesme çapakları dikkatle temizlenecektir ve parça kuru olacaktır.

2.8.12. Kaynatılacak parçaların konumu kaynaktan sonra başka bir düzeltme işlemi gerekmeyecek şekilde ayarlandıktan sonra kaynak işlemine başlanacaktır.

2.8.13. Kaynaklı birleşimlerde standartlara uygun, sertifikalı bazik elektrot kullanılacaktır. Rutubetli elektrot kullanılmasına izin verilmeyecektir.

2.8.14. Parçaların birbirine kaynakla birleştirilmesi projede gösterilen sistem eksenlerine göre yapılacaktır.

2.8.15. Kaynak dikişleri için öngörülen biçim ve boyutlara mümkün mertebede uyulacaktır.

2.8.16. Kaynak dikişi öngörülen yerlerde, yapı çeliğe kaynaktan önce ancak projesinde gösterilen noktalardan soğuk olarak işlenecektir. Özel tedbirlerle kaynak yerlerinin soğumasının hızlandırılmasına izin verilmeyecektir. Şayet ısının dağılmasının fazla hızlı olması tehlikesi varsa, daha kalın elektrot kullanarak meyil hattını azaltmak tercih edilmelidir. Kaynak dikişinin ısı yapılması ve soğuması (mavi renk ısı bölgesi) sırasında kaynaklanacak parçaların silkelenmemesi ve titreştirilmemesi gerekir.

2.8.17. Kaynak yükseklikleri projesinde öngörülen ölçüde olacak, projede belirtilmemiş ise; küt kaynaklarda kaynak kalınlığı kaynak edilecek levha kalınlığından az olmayacak, köşe kaynaklarında en ince kaynak kalınlığı birleştirilen levhalardan ince olanının kalınlığının 0.7'sinden az olmayacaktır. Çift köşe kaynaklarında ince levhanın 0.5'inden az olmayacaktır. Hiçbir yerde 4 mm' den daha az kaynak kalınlığı kabul edilmeyecektir.

2.8.18. Çelik konstrüksiyonun montajı yapılırken projedeki ölçüler göz önünde tutularak devamlı ölçü alma yolu ile kontrol edilecektir. Yapının stabilitesi ve taşıma gücü montaj esnasında

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	8/17		

devamlı olarak sağlanacaktır. Montaj bağlantıları vb. yardımcı tedbirler ancak statik olarak gerek olmadığı zaman kaldırılacaktır. Montaj esnasında geçici olarak yük taşıyacak olan iskeleler gelecek olan yüklere göre yapılacaktır.

2.8.19. Çelik konstrüksiyon cıvatalama ve kaynak işlemlerine, bağlanacak parçalar bir araya getirilip ancak dübel iskele vb. ile emniyet altına alındıktan ve projedeki ölçüler sağlandıktan sonra başlanacaktır. Montajı yapılan sistemin kendi kendini emniyetle taşıdığına kanaat getirilince tedbirler kaldırılacaktır.

2.8.20. Taşıyıcı kısımlara, yalnız montaja yardımcı olmak için dahi olsa Kontrol Mühendisinin izni alınmadan hiçbir parça kaynatılmayacaktır. Çok lüzumlu hallerde çeliğin kuvvet almayan kısımlarına ufak delikler açılarak kullanılabilir. Bu delikler sonradan kaynakla doldurulmayacaktır.

2.8. Çelik Konstrüksiyon Boya İşleri

Tüm çelik imalat tek kat antipas boya (turuncu) ile boyandıktan sonra 2 kat (1. Kat imalat hemen sonrası- diğer kat son kat olarak iş sonuna doğru) özenle boyanacaktır.

2.9. Çatı Kaplama İşleri

2.9.1. İnşa edilen çelik yapıların çatı kısmına 0.70 mm kalınlığında trapezoidal alüminyum levhalar (EN AW 1050A, Al 99,5) kullanılarak çatı örtüsü yapılacaktır.

2.9.2. Kaplama levhası bağlantıları titizlikle gerçekleştirilecek; kaplamalar arasından hiçbir şekilde hava sirkülasyonu, yağmur akıntısı vs. olmasına müsaade edilmeyecektir. Montaj çalışmalarında her türlü aksesuar eksiksiz olarak kullanılacaktır.

2.10. Duvar ve Tavan İşleri

2.10.1. İnşa edilen yapıların dış ve iç cephe duvar ve tavan imalatları alçı panel levhalar kullanılarak yapılacaktır.

2.10.2. Alçı levhalar ile tek iskeletli duvar imalatı yapılacaktır. (Duvar C 50 profil - 60 cm aks aralığı) (her iki yüzünde tek kat 12,5 mm standart alçı levha ile). Projesine göre; taşıyıcı sistemin çerçevesini oluşturan, taban ve tavana sabitlenecek Duvar U- profillerinin (DU) döşemeye temas edecek yüzeylerine profil ile aynı genişlikte yalıtım bandı yapıştırılacak ve her iki profil uçlarından yaklaşık 5 cm mesafeden başlayarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara vida ve plastik dubel kullanılarak sabitlenecektir. Duvar C- profilleri (DC) kat yüksekliğinden 10 mm kısa kesilecek, yan duvarlara sabitlenecek DC profillerin duvara temas edecek yüzeylerine profil ile aynı genişlikte yalıtım bandı yapıştırılacak ve her iki profil uçlarından yaklaşık 5 cm mesafeden başlayarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara vida ve plastik dubel kullanılarak sabitlenecektir. DC profilleri 60 cm aralıklarla DU profillerinin arasına DC profiller yüzleri aynı tarafa bakacak şekilde yerleştirilecektir. Alçı levhalar gerektiği durumlarda kesilerek ebatlanacak ve rende kullanılarak kesilen kenarlar düzeltilenecektir. Kesilen kenarlara ve levhaların pahlı olmayan kenarlarına uygun aparatlarla yaklaşık

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	9/17		

45° açıyla suni pah açılacaktır. Kat yüksekliğinden 10 - 15 mm kısa kesilen alçı levhaların zeminden 10 - 15 mm yükseltilerek DC ve DU profillere, vida başları alçı levha ile hem yüz olacak şekilde borazan vidalarla, düşeyde en fazla 30 cm mesafede sabitlenecektir. Levha yatay derzleri her iki yüzde birbirinden en az 40 cm şaşırtılacak, bu işlem duvarın diğer yüzünde de aynı şekilde yapılacaktır. 3 mm den fazla boşluklara derz dolgu alçısı ile ön dolgu yapılacak, vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılacak, yüzey kontrolü yapıldıktan sonra kendinden yapışkanlı file derz bandı alçı levha ek yerlerini ortalayacak şekilde yapıştırılacak, bant üzerine 10 cm genişliğinde ilk kat derz dolgu alçısı uygulanacaktır. En az 2 saat sonra 20 cm genişliğinde ikinci kat derz dolgu alçısı uygulanmak suretiyle bölme duvarlar oluşturulacaktır.

2.10.3. Alçı levhalar ile çift iskeletli askı sistemli asma tavan imali yapılacaktır (Agraf mesafesi aynı yönde 900 mm, ana taşıyıcı profil mesafesi 1000 mm, tali taşıyıcı profil mesafesi 500 mm aks aralıkları ile) (12,5 mm tek kat standart alçı levha ile). Projesine göre; tavan U-profilinin (TU28) duvar ile temas eden kısımlarına 50 mm'lik yalıtım bandı yapıştırılacak ve her iki profil uçlarından yaklaşık 5 cm mesafeden başlayarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara vida ve plastik dubel kullanılarak sabitlenecektir. İlk ana taşıyıcı eksenini tavan yüzeyine mevcut duvardan 15 cm mesafede işaretlenecek, en fazla 100 cm arayla ardışık eksenlerin sabitleneceği hatlar işaretlenecektir. İşaretlenen hatlar üzerine 20 cm'lik agrafklar en fazla 90 cm arayla çelik dübeller ile sabitlenecek, agraf kanatları asma tavan boşluk mesafesine göre kıvrılarak ayarlanacaktır. Tavan C-profil (TC60) kesilerek, TC60 profilleri agrafkların iki kanadı arasına yerleştirilecek ve teraziye alınacak, agrafklar TC60 profillerinin her 2 kanadına agraf vidası ile sabitlenecek ve böylece ana taşıyıcı oluşturulacaktır. Ana taşıyıcı TC60 profillerine dik doğrultuda tali taşıyıcı TC60 profilleri 50 cm aralıklarla klips ile sabitlenecektir. Tüm TC60 profillerin ek yerlerinde ekleme parçası kullanılacak ve profil ek yerleri şaşırtılacak, alçı levhalar gerektiği durumlarda kesilerek ebatlanacak ve rende kullanılarak kesilen kenarlar düzeltilenecektir. Kesilen kenarlara ve levhaların pahlı olmayan kenarlarına uygun aparatlarla yaklaşık 45° açıyla suni pah açılacaktır. Alçı levhalar TU28 ve TC60 profillerine vida başları alçı levha ile hem yüz olacak şekilde, borazan vidalarla en fazla 30 cm mesafede sabitlenecek, levha kısa kenar derzleri birbirinden en az 40 cm şaşırtılacaktır. Derz dolgu alçısı ile 3 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılacak, vida başları da derz dolgu alçısıyla kapatılacaktır. Derz bandı alçı duvar levhası ek yerlerine yapıştırılarak, bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanmak suretiyle asma tavan oluşturulacaktır.

2.11. Pencere ve Kapı Doğramalarının İmali ile Denizlik Yapılması İşleri

2.11.1. İnşa edilen yapıların pencere ve kapı doğramaları: elektroliz, eloksal natürel mat, ısı yalıtımsız profil, EPDM lastik conta, 4+12+4 mm çift camlı, 70 lik seride alüminyum doğramaların imal ve montajı gerçekleştirilecektir.

2.11.2. Doğramaların altına 3mm kalınlığında serbest boyda Afyon/Uşak beyazı mermer iç ve dış denizlik yapılacaktır. Denizlikler 200kg dozlu harç ile montajlanacak PUR köpükle montaj kesinlikle yapılmayacaktır.

2.11.3. Kullanılan alüminyum profiller, Amerikan normuna göre AA 6063-T5 veya Avrupa ve Türkiye standartlarına göre 6060-T5 / 6063-T5 alaşımından üretilecektir.

 TÜRASAS Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	10/17		

2.11.4. Profillerin et kalınlığı 1.8mm' den az olmayacaktır(Cam çıtaları hariç).

2.11.5. Eloksallı(anodize edilmiş/anodized) profillerde, eloksall kalitesi TS 4922 standardına uygun olacaktır.

2.11.6. Doğramanın köşe birleşimlerinde özel alüminyum köşe bağlantı elamanları kullanılacak ve köşeler preslenecektir.

2.11.7. Köşe birleşimleri (45 derece birleşimler)nde epoksi ile sızdırmazlık sağlanacaktır.

2.11.8. Doğramalar montajlandıktan sonra su tahliye delikleri açılacak ve üzerine kapak takılacaktır.

2.11.9. Doğrama ile kasanın temas yerlerine PVC yalıtım pestili veya profili mutlaka kullanılacaktır.

2.11.10. Sızdırmazlık için dış cephe doğramaları silikon veya mastik ile yalıtılmış olacaktır.

2.11.11. Fitiller EPDM malzemede her yerde devamlı(kesintisiz) olacaktır.

2.11.12. EPDM fitiller ısı farklarına göre uzayıp kısılması nedeniyle köşe birleşim noktalarında açıklık kalmaması için köşe noktalarından yapıstırılacaktır.

2.11.13. Sistem tasarımının gerektirdiği üzere kasa ile kanat 2 veya 3 yerden EPDM fitille temas edecektir.

2.11.14. Doğramalar ambalaj ile sevk edilecek, ambalaj doğramaların yüzeyinin çizilmesi/zedelenmesi gibi hasarları önleyecek şekilde yapılacaktır.

2.11.15. Camlar doğramaya takozlanarak takılacaktır.

2.11.16. Aksesuar olarak kullanılan kollar eksenel tip olacaktır.

2.12. Boya İşleri

Duvar ve tavan imalatlarının tamamlanmasının akabinde (alçı panel birleşim bölgelerine derz bandı çekilerek alçı tamirleri yapıldıktan sonra); duvarlar silikonlu akrilik silinebilir iç cephe boyasıyla, tavanlar beyaz tavan boyasıyla boyanacaktır. Boya yapılacak yüzeylerin kuru olmasına dikkat edilecektir. Duvarların yüzeylerine boya 2 kat uygulanacaktır. Kullanılacak boyanın rengi için idarenin görüşü alınarak, idarenin onayladığı renk kullanılacaktır. Boya yapılan yüzeylerde fırça, rulo izi bırakılmayacaktır. İç cephe boyasıyla boyanan odaların kapıları yağlı boya ile 2 kat halinde boyanacaktır. İmalat sırasında tüm kapı ve pencere doğramalar, elektrik prizi ve anahtarları, düğmeleri, her türlü aksesuar, parke, seramik, petek, boru vs. hassasiyetle korunacaktır.

 <p>TÜRASAS Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.</p>	<p>TEKNİK ŞARTNAME</p>	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	11/17		

2.13. Mutfak Dolabı İmal ve Lavabo Konması İşleri

2.13.1. İnşa edilen tüm yapıların 1.katı ile mevcutta bulunan yaşam kabini içine ahşap mutfak tezgâh alt+üst dolabı imal edilecek ve sabitlenecektir.

2.13.2. Dolap malzemesi 18mm suntalam olacak, kapaklar ise MDF Highgloss malzemeden seçilecektir. Üst dolap 40 cm derinliğinde, tezgâh dolabı ise 65 cm derinliğinde imal edilecektir. Tezgâh 3 cm klasik bianco granit olacaktır ve damlalık ile süpürgelikleri de bulunacaktır. Tezgâh üstünde 304 kalite paslanmaz çelik 43,5-45x86cm ankastre eviye montaj edilecektir. 3 adet çekmece frenli çekmece rafı kullanılarak yapılacak, her kapakta 2 durduruculu menteşe, metal siyah kulplar, metal tezgâh ayakları(en az 5 adet) ayak örtücü bazası bulunacaktır. Üst dolap duvara en az 4 dübel L profili ile montajlanacaktır. Tüm kenar bantları PvC olacak suntalam görünümü ile uyumlu olacak ve en az 0,6 mm kalınlığında olacaktır. Hiçbir vida vs. görünmeyecek şekilde örtü bantları ile gizlenecektir. Alt dolaplar iki ayrı kutu kasadan oluşacaktır. Her dolap bölmesinin içinde 1 adet raf imal edilecektir. Tezgâh üzerinde 1 adet TSE damgalı paslanmaz musluk bataryası (eviye tipi mix batarya) olacaktır.

2.13.3. Mutfak tezgahları üzerine tek kumandalı, tek gövde yüksek tip kumandalı lavabo bataryası (Çanak lavabolar için) temin edilecek ve montajlanacaktır. Enerji ve su tasarrufu sağlayan, ısı ve debi limitörlü kartuşa sahip, kireç tutmayan perlatörlü, metal tam sifon dahil olacaktır.

2.13.4. Kabinlerde bulunan merdivenlerin alt kısmına (kabin dışında işçilerin el yıkadıkları kısımlar) çizimlerde belirtildiği gibi yarım ayak lavabo temin edilip montajlanacaktır. Lavabo bataryası çift kumandalı tek gövdeli ve TSE belgeli olacaktır. Lavabonun ve üst kattaki mutfağın temiz ve pis su tesisatı yüklenici tarafından çekilecektir.

2.14. Seramik İşleri

İmal edilen mutfak dolapları ile merdiven altına konumlandırılacak olan el yıkama lavabolarının duvar kısımlarına (20 x 50 cm) veya (25 x 50 cm) veya (30 x 45 cm) veya (33 x 45 cm) anma ebatlarında, her türlü desen ve yüzey özelliğinde, I.kalite, renkli seramik duvar karoları ile 3 mm derz aralıklı duvar kaplaması (karo yapıştırıcısı ile) yapılacaktır.

2.15. Laminat Parke Döşenmesi

Zemin ve 1. Katta tüm zeminlere laminant parke döşenecektir. Zeminde yeni dökülecek şap üzerine, üst katta ise 0,8 cm sac üzerine şilteli döşeme yapılacaktır. Laminant parke döşenecek alana 2 mm kalınlığında şilte serilecek ve 10 mm kalınlığında 32. sınıf AC4 aşınma dayanımda malzeme kullanılarak laminant parke döşenecektir. Daha sonra 8 cm Mdf üstü PVC kaplı beyaz süpürgelikler montajlanacaktır. Kapı eşiklerinde alüminyum çıta/eşik yapılacaktır. Renk ve desen seçimi numuneye göre İDARE tarafından yapılacaktır.

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018			
		Revizyon	A	B	C	
		Sayfa	12/17			

2.16. İş İskelesi Kurulması

Çelik yapıların inşası esnasında tüm çalışmalar için sabit olarak kullanılmak üzere, mevzuatına, (iş sağlığı ve güvenliği kanunu, yapı işlerinde iş sağlığı ve güvenliği yönetmeliği, iş ekipmanlarının kullanımında sağlık ve güvenlik şartları yönetmeliği, ahşap ve ön yapımli çelik ile alüminyum alaşımlı bileşenlerden oluşan dış cephe iskelelerine dair tebliğ vb. tüm mevzuat) malzeme ve tasarım standartlarına, projesine uygun, ön yapımli bileşenlerden oluşan tam güvenli dış cephe iş iskeleleri gerekli güvenlik önlemleri alınarak kurulacak ve işin bitiminde sökülecektir.

2.17. Moloz ve Atıkların Nakli

İlgili iş kapsamında çıkan ahşap ile metal atıklar idarenin atık değerlendirme sahasına nakledilerek, yetkili personelin gösterdiği alana düzenli bir biçimde istiflenecektir. Hafriyat ve moloz atıkları ise Eskişehir Büyükşehir Belediyesi tarafından uygun görülen inşaat moloz ve hafriyat atık alanına nakledilecektir. İdare sahasında yüklenici firmanın hiçbir atığının bırakılmasına izin verilmeyecektir.

2.18. Her türlü elektrik tesisatı İDARE (Elektrik Bakım Şefliği) tarafından yapılacak olup yüklenici bu birimle iş koordinasyonu sağlayacaktır.

2.19. Tüm pencerelere iç mekânın renklerine uygun estetik görünümlü stor perde temin edilerek montajlanacaktır.

3. İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ HUSUSLARI

3.1. Müteahhit firmalar yürürlükteki İş Güvenliği Sağlığı ve Çevre ile ilgili yasa ve yönetmeliklere uygun çalışacaklar ve istendiğinde gerekli kayıt ve dökümanları TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü' ne vereceklerdir.

3.2. Çalışmayı gerçekleştirecek olan firma, çalışma alanında her türlü iş güvenliği tedbirlerini almakla yükümlüdür. İş sağlığı ve güvenliği hususunda firma tarafından çalıştırılacak tüm personelin sorumluluğu firma yetkililerine aittir.

3.3. Yüklenici, idarenin İş Sağlığı ve Güvenliği Uzmanının uyarı ve önerilerini dikkate alarak çalışmalarını sürdürecektir. İş Sağlığı ve Güvenliği Uzmanının gerek görmesi durumunda iş durdurma kararı verilecektir. Bu durumda yüklenici bu karara uymakla ve işin tekrar başlaması için bildirilenleri yapmakla yükümlüdür.

3.4. Yüklenici tarafından kesinlikle sigortasız personel çalıştırılmayacaktır. Yüklenici, çalışma gerçekleştirdiği personelinin Sosyal Güvenlik Kurumu nezdinde sigortalı olduğunu beyan ve taahhüt eden formu Koruma ve Güvenlik Müdürlüğü' ne teslim edecektir. Koruma ve Güvenlik personeline sigortasız yüklenici elemanının girişine izin verilmeyecektir.

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	13/17		

3.5. Yüklenicinin çalıştırdığı personel tarafından çalışma esnasında gerekli tüm kişisel koruyucu donanımın kullanılması zorunludur. Kullanılacak koruyucular Resmi Gazetede yayınlanan “Kişisel Koruyucu Donanımların İş Yerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmeliğine” uygun olacaktır. Firma personelinin iş güvenliği açısından yeterli donanımının bulunmadığının tespit edilmesi durumunda, çalışma idare yetkililerince durdurulacak ve sözleşme feshedilecektir. İş güvenliği hususunda çalıştıracağı personelin tüm sorumluluğu yükleniciye aittir.

Yapılacak iş:	Kullanılacak koruyucu ekipman:
Başa bir cisim düşmesi tehlikesi olan işlerde	Baret
Yürüme yollarının dışında/makine yakınında	Koruyucu gözlük
Kaynak, kesme vb. İşlerde	Kaynak gözlüğü/siperi
Tozlu ortamlarda	Toz maskesi
Yağlı ortamlarda	Lastik veya nitril kauçuk kaplı eldiven
Genel bakım ve onarım işlerinde	Bez eldiven
Yüksek yerlerde (1,5 metreden fazla)	Emniyet kemeri

3.6. Ayrıca çalışma alanı etrafına, görülebilecek şekilde uyarı levhaları konulacak ve çalışma alanı güvenlik bantları ile çevrilecektir. Bu suretle, çalışmanın gerçekleştirildiği alana yüklenici firma ve İdarenin belirlediği Kontrol Heyeti dışında herhangi bir çalışanın girmesi engellenecektir.

3.7. Müteahhit, iş kazası olduğu zaman, idarenin talebine yer kalmadan tanzim edilecek kaza tutanakları ile diğer belgeleri idareye derhal verecek, idarenin başkaca istekleri var ise onları da yerine getirecektir. Müteahhit kazadan sonra gerekli tutanakları tanzim etmek, yasal süreç içinde SGK'na ilgili formlarla bildirimde bulunmak zorundadır.

3.8. Yüklenici yapacağı işle ilgili, bu sözleşmede açıklanan maddeler kapsamı dışında kalan konular için, işi veren idare yetkilisi ile görüşerek, alınması gereken ilave tedbirleri belirleyecek ve uygulayacaktır. Alınan tedbirlere ve yüklenici tarafından verilen eğitimlere rağmen, yüklenici elemanlarının idare sahasında geçirdikleri iş kazalarından yüklenici sorumlu olacaktır.

3.9. Çıkış kapıları, yangın kapıları, geçit ve koridorların önüne geçişi engelleyecek malzeme konmayacaktır.

3.10. İdare sahası içinde saatte 20 km'den hızlı araç kullanılmaz. İmalat alanı içinde yükleniciye ait iş makinaları geçitlerde durarak korna ile ikaz edeceklerdir. İş makinaları ile yolcu taşınması yasaktır.

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	14/17		

3.11. Yüklenici firmaya ait iş makinalarının;

- Üzerinde hangi firmaya ait olduğunu gösteren plaka olacaktır.
- Bu ekipmanların üzerinde kapasite etiketi olacaktır.
- Bu ekipmanları sadece ilgili sürücü belgesi olan kişiler kullanacaktır. Sürücü, belgesini yanında taşıyacaktır.
- İş makinalarının emniyet mekanizmaları çalışır durumda olacaktır.(Geri ikaz düdüğü, korna, tepe lambası gibi)
- İş makinaları her türlü kaza, yangın vb. karşı sigortalı olacaktır.

4. GARANTİ HUSUSLARI

Yapılan işlerin tamamı, kullanılan malzeme ve işçilik hatalarına karşı en az beş (5) yıl süreyle yüklenicinin garantisi altında olacaktır. İşin ifası süresince veya tamamlanmasından sonra yüklenici tarafından gerçekleştirilen işten kaynaklanan bir nedenle yüklenici personeli, idare personeli veya 3. şahıs kişilerin uğrayabilecekleri her türlü kaza, kayıp, zarar ve/veya hasardan yüklenici bizzat sorumlu olacaktır. Böyle bir durumun vuku bulması halinde idareye karşı açılacak davalardan dolayı ödenmek zorunda kalınabilecek tüm tazminat, mahkeme masrafı ve avukatlık ücretlerinin yükleniciye idare tarafından rücu edileceği sözleşmenin imzalanması ile birlikte yüklenici tarafından kabul edilmiş olacaktır.

5. DİĞER HUSUSLAR

5.1. Yüklenici, işe başlamadan önce TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü - Koruma ve Güvenlik Şube Müdürlüğü' ne başvurarak çalıştırmak istediği personel sayısını ve isimlerini yazılı olarak bildirerek kaydının yapılmasını isteyecektir.

5.2. İdare sahası içinde çalışacak müteahhitler ve işçileri yakalarına Koruma ve Güvenlik Şube Müdürlüğü' nden temin edilecek olan "MÜTEAHHİT PERSONELİ" kartını mutlaka takacaklardır. Kimlik kartları kırılıp katlanmayacak ve en iyi şekilde muhafaza edilecektir.

5.3. İdare güvenlik elemanları giriş ve çıkış yapan müteahhit ve elemanlarının üzerini, paketlerini ve arabalarını kontrol etmeye yetkilidirler. Güvenlik personeli, üzerinde yaka tanıtım kartı olmayan, iş güvenliği ve fabrika kurallarına uymayan şahısları ilgili birimlerin talebi doğrultusunda dışarı çıkarabileceklerdir.

5.4. Yüklenici ve elemanları idare sahası içine içki, uyuşturucu ilaç ve özel izin olmadan zehirli madde, parlayıcı, patlayıcı madde sokamazlar. Fabrika alanına parlayıcı, patlayıcı madde getirilmesi kesinlikle yasaktır. Müteahhit ve elemanları fabrikaya her türlü kesici alet ve silah getiremezler, sokamazlar. Bu hususlara uymayanların sözleşmeleri derhal feshedilir.

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	15/17		

5.5. Müteahhit ve elemanları fabrika içindeki her türlü yasak, zorunluluk ve ikaz işaretlerine uymak zorundadır.

5.6. Yüklenici tarafından gerçekleştirilecek işçilik ile kullanılan malzeme birinci kalitede olacaktır. “Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik” gereğince yapım işinde kullanılacak ürünlerde “CE” ya da “G” simgesi bulunacaktır. Kullanılacak ürünler TSE ve DIN normlarına uygun olacaktır. İşçiliğin ve malzemenin kusurlu olmasından doğan her türlü zararın giderilmesi hususu firmanın sorumluluğundadır. Gerekirse idare tarafından nitelik ve uygunluk yönünden incelenmesi için kullanılacak malzemelere ait numune getirilecek, yapı denetim görevlisinin görüşü ve onayı alınmadan kesinlikle uygulamaya konulmayacaktır. Eğer gerekli görülürse, Kalite Kontrol birimince bu malzemeler inceleme ve teste tabi tutulacaktır. “Teknik Şartname” dökümanında bahsedilen standartlara uygunluk sağlanacaktır. Bahsedilen dökümana uygunluk sağlamayan imalatların sökümü ve yeniden yapımı yüklenicinin sorumluluğunda olacaktır. Sökülen hatalı imalatlar için ayrıca bir bedel ödenmeyecektir.

5.7. Çalışma esnasında TÜRASAS sahasında meydana getirilen her türlü zararın giderilmesi yüklenicinin sorumluluğundadır.

5.8. Yüklenici ve çalışanları çalışma alanını daima temiz ve düzenli tutacaktır. Yapılan işten dolayı çevreyi kirletmemek için her türlü tedbir alınacaktır. İşin sonunda çalışma alanı yüklenici firma tarafından temiz olarak alan sorumlusuna teslim edilecektir.

5.9. Yüklenici, TÜRASAS’ ta uygulanan mevzuat ve çalışma şartlarına uymayı aynen kabul edecektir. Elemanlarının TÜRASAS içinde kendi çalışma alanları dışında gereksiz yere dolaşmalarına müsaade etmeyecek, bu konuda önlemlerini alacak, doğacak sonuçlardan sorumlu olacaktır. Yüklenici yetkilisi şantiye şefi muhakkak elemanlarının başında bulunacak, elemanlarını kendi başlarına çalışmaya TÜRASAS’ a göndermeyecektir.

5.10. İdare sahası içinde hiçbir şekilde uyumaya müsaade edilmeyecektir.

5.11. Yüklenici, fabrika sahası içinde ziyaretçi kabul edemez, bu türden görüşmeler idare sahası dışında yapılır.

5.12. Müteahhit ve elemanları araçlarını gösterilen alanların dışında park edemezler. Kısa müddet için de olsa araçların giriş kapıları önünde veya geçitlerde bırakılması yasaktır. İdareye malzeme veya parça getiren müteahhit malzemeyi teslim ettikten sonra, aracını hemen güvenlik personelinin uygun gördüğü yere çekmek zorundadır.

5.13. Gerekli her türlü araç, gereç ve ekipmanı yüklenici firma kendisi temin etmek zorundadır. Yüklenici ve elemanları idareye ait malzeme ve ekipmanları (merdivenler, kaldırma araçları, arabalar, forkliftler gibi) kullanamazlar. Eğer kullanmaları gerekiyorsa bunun için o kısmın yetkili personeli veya kontrol mühendisinden önceden izin almak zorundadırlar. İzin aldıktan sonra kullanılan malzemelerin kullanımı sırasında olacak iş kazası ve benzeri olaylardan tamamıyla müteahhit ve

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	16/17		

elemanları sorumludur. Bu malzemelere verilecek zararı müteahhit tazmin eder. Yüklenici elemanları idareye ait herhangi bir malzeme veya eşyayı fabrika dışına çıkaramazlar.

5.14. İdarenin yazılı onayı olmadan, idare alanına fotoğraf makinesi, kamera, her türlü görüntü kaydedebilme özelliğine sahip kayıt cihazı ve görüntülü cep telefonu sokmak ve fotoğraf çekmek, İDARE SAHASINDA İŞ YAPARKEN, YANICI PATLAYICI, PARLAYICI MALZEMELERİN DEPOLANDIĞI YERLERİN YAKININDA VE İŞ MAKİNASI KULLANIRKEN cep telefonu kullanmak kesinlikle yasaktır.

5.15. Yapılacak işler krokilerinde/projelerinde belirtilmiş olup, bunlar esastır. Bununla ilgili olarak bilgilendirme listesinde verilen miktarlar keşif özeti amaçlı hazırlanan yaklaşık değerler olup, bilgi mahiyetinde verilmiştir. Firmalar yerinde alacağı gerçek ölçülere göre kendi tespitlerini yapacaklardır. Yeri görmeye gelmeyen firmalar yeri görmüş kabul edilecektir. Belirlenmiş ve tanımlanmış olan işlerin niteliği, miktarı yönünden teklif sahibinin hiçbir itiraz hakkı bulunmayacaktır.

5.16. Yapılacak işler belli olup, iş miktarlarının eksik veya fazla çıkması, ilgili işin anahtar teslimi götürü bedel yapım işi olduğu göz önünde bulundurularak, teklif edilen tutarın üzerinde bir ödeme veya kesinti yapma imkanını vermez. Bu husus firmalar tarafından peşinen kabul edilmiş sayılacak ve bu durum göz önüne alınarak kendi tespitlerine göre ve yapılacak işin toplam teklif fiyatını belirtir şekilde teklif verilecektir.

5.17. Yüklenici, getirmekle yükümlü olduğu malzemeleri hafta içi ve TÜRASAŞ mesai saatleri içinde getirecek; diğer zamanlarda malzeme girişi yapılmayacaktır.

5.18. Keşifte bulunmayıp da sonradan yaptırılmasına ihtiyaç duyulan imalatlar için onay alınmadan uygulama yapılmayacaktır.

5.19. Yüklenici idare sahasında yürüteceği tüm işler için gerekli yasal izinlerin tam olmasını ve çalışmaların yasal mevzuatlara uygun olmasını sağlayacaktır. Bahse konu iş kapsamında 19 yaşından gün almamış, ağır ve tehlikeli işlerde çalışabilir sağlık raporu olmayan, çalıştığı iş ile ilgili mesleki eğitim almamış personel ve sigortasız personel kesinlikle çalıştırılmayacaktır. İşyerinde çalıştıracağı elemanlarıyla ilgili sigorta işlemleri hususunda, yüklenici firma Sosyal Güvenlik Kurumu' na karşı sorumlu olup, TÜRASAŞ içinde Mali İşler birimine sigorta işlemlerini, porsantaj kayıtlarını ve bordro bilgilerini bildirmekle yükümlüdür. Yüklenicinin verdiği listedeki personelinin Sosyal Güvenlik Kurumu nezdinde sigortalı olduğunu beyan ve taahhüt eden yazıyı Koruma ve Güvenlik Şube Müdürlüğü' ne vermesi şarttır. Koruma ve Güvenlik Şube Müdürlüğü personeli tarafından sigortasız olarak idare sahasına girmek isteyen yüklenici personeli içeri alınmayacak ve geri çevrilecektir.

5.20. Yüklenici ile idare arasında gerçekleşecek tüm yazışmalar ilgili Satın Alma birimi kanalıyla yapılacaktır.

5.21. İş Sağlığı ve Güvenliği yönünden, TÜRASAŞ ile yazışmalarda ilgili Satın Alma birimi eliyle TÜRASAŞ İş Sağlığı ve Güvenliği Uzmanlığı yetkilidir.

 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	350.018		
		Revizyon	A	B	C
		Sayfa	17/17		

5.22. Yüklenici çalışma esnasında her türlü iş güvenliği tedbirlerini almakla yükümlüdür. Yüklenici firma, işyeri mahallinde çevreye ve/veya idare çalışanlarına zarar vermemeye özen gösterecek; zarar verdiği takdirde, zarar verdiği her ne ise tamir veya zararı telafi edecek, çevre temizliğine de özellikle dikkat edecektir.

5.23. Yüklenici yapılacak işlere ait risk analizlerini hazırlayıp, ilgili sözleşmeyi imzalarken mutlaka ilgili Satın Alma birimine teslim edecek; ayrıca kişisel koruyucu donanım (K.K.D.) malzemelerinin kendi personeline teslim edildiğini belirtir (işçilerin imzalarının bulunduğu) listeleri, İSG önlemlerini alacağına ilişkin taahhüt yazısını, teknik eleman bildirimlerini, iş programını ve yer görme belgesini; risk analizleri dosyasıyla birlikte ilgili Kontrol Mühendisine teslim edecektir. İlgili dökümanlar ekte verilmiştir.

5.24. Ayrıca müteahhit ekipleri yürürlükteki çevre mevzuatına uygun çalışacak ve ürettikleri atıklardan sorumlu olacaklardır. Her türlü atık çevre kanununa uygun bertaraf ettirilecek ve istenmesi halinde atık bertarafı ile ilgili kayıtlar TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü' ne verilecektir.

5.25. Yüklenici, işbu şartname ve şartname sonrasında imzalanacak sözleşmede bulunan yükümlülükleriyle ilgili olarak yapılacak bütün işlerin, sözleşme ve şartnameye uygun olarak gerçekleştirilmesinden sorumlu olacaktır.

EKLER:

- Ek-1: Kişisel Koruyucu Donanım Zimmet Tutanağı (1 sayfa),
- Ek-2: İş Sağlığı Ve Güvenliği Yüklenici Taahhütnamesi (8 sayfa),
- Ek-3: Teknik Personel Bildirim Dilekçesi (1 sayfa),
- Ek-4: İş Programı Cetveli (1 sayfa),
- Ek-5: Risk Analizi Değerlendirme Formu (1 sayfa),
- Ek-6: Risk Analizi Ek Formu (1 sayfa),
- Ek-7: Yer Görme Belgesi (1 sayfa)
- Ek-8: Tek Katlı Kabin Proje (1 sayfa)
- Ek-9: İki Katlı Kabin Proje (1 sayfa)